

FICHA TÉCNICA: PASIVANTE LÍQUIDO IQ INOX líquido eliminador de óxidos y contaminación cruzada con efecto auto-pasavante

Estos datos están sujetos a cambios sin previo aviso, consulte periódicamente esta información, para ver su actualización.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA

Fabricante: Innovacion Quimica S.A.S.

Números de teléfonos y celulares en caso de emergencia:
(celular 318 724 18 20

Dirección: Carrera 24 No. 47-19, Medellín, Antioquia, Colombia.

Nombre del producto: **PASIVANTE LIQUIDO IQ INOX**

Familia química: Pasavante liquido de ácidos hidroxicarboxílicos a pH controlado, para uso en procesos de limpieza, desoxidación y pasivado de equipos en acero inoxidable

Fórmula: Desarrollada por Innovación Química S.A.S.

DESCRIPCIÓN:

Aplicado en los aceros inoxidables para desoxidar y pasivar: **LÍQUIDO PASIVANTE IQ INOX**, COMPENZA OXIGENOS a las zonas donde el cromo ha sido sensibilizado o está afectado por oxidación prematura debida al ambiente y/o a fenómenos provocados por contaminación cruzada en el ambiente de trabajo.

- Elimina fácilmente los óxidos y manchas formadas durante el proceso de taller .
- No contiene ácido minerales fuertes (clorhídrico, ni sulfúrico, fosfatos, ni nítrico.
- El resultado es una superficie limpia y disponible para posteriores usos en alimentos
- Su aplicación hace innecesario cualquier tratamiento mecánico posterior.
- Aplique a temperatura ambiente (15 - 32°C).
- Sus efectos son rápidos, fácil aplicación y economía en su uso.
- El tiempo requerido para la efectividad del pasavante, está entre 2 a 3 horas máximo.
- Almacenamiento: 15° C ± 35° C
- Cumple con las normas ASTM A 380.

PROPIEDADES:

Apariencia: Liquido, transparente a translucido
Olor: Característico
pH: 4 a 7
Solubilidad en agua: Completamente **miscible**.
Viscosidad: 6000 Cp.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Limpiar la superficie de grasas y polvo, antes de aplicar el pasivante.
- El producto ya viene preparado para su uso
- Sumergir las piezas a pasivar en el líquido o impregnar con una brocha o rodillo sintético. Las superficies deben estar desengrasadas y libres de cualquier película que aisle el efecto pasivante, puede hacerse a temperatura ambiente y a una temperatura máxima de 35 grados C, pasados de 2 a 3 horas máximo, retire las piezas del tanque y someterlas a enjuague, esto facilitará la limpieza..
- Evitar contaminar el **PASIVANTE con sustancias alcalinas o acidas.**
- Ante la influencia de excesivo calor usar protección adecuada personal (mascarilla, gafas, etc.)
- El periodo de contacto aproximado es de 2 a 3 horas.
- enjuague con esponja la superficie y use agua a presión y deje secar a temperatura ambiente .
- Mantener los envases siempre cerrados.

MANEJO DE DESECHOS:

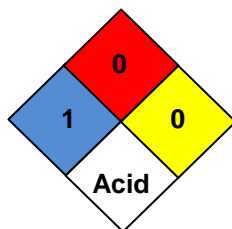
Diluya hasta un pH neutro y acogerse a las normas ambientales vigentes.

En caso de derrames, neutralice con soda o agua carbonatada y luego con equipo de aseo lave con abundante agua. Tener en cuenta las directivas para la contingencia de derrames (ver ficha de seguridad)

SEGURIDAD:

Haga uso de la dotación de protección personal como: mascarilla, delantal, guantes de caucho, gafa y botas.

ROMBO DE SEGURIDAD



	Inflamabilidad
	Reactividad
	Riesgo específico

Índice de Riesgo: 0: Mínimo, 1: Leve, 2: Moderado, 3: Serio, 4: Severo

Riesgos específicos: **W:** No usar agua, **OXY:** Oxidante, **Corr:** Corrosivo, **Acid:** Ácidos, **Alc:** Alcalinos

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Mantenga en recipientes de polietileno fuertemente cerrados. Almacene en un lugar fresco y seco con ventilación adecuada, separado de otras sustancias químicas.

Protéjalo del daño físico. Las instalaciones de almacenamiento se deben construir con fines de contención y neutralización de derrames.. Los envases de este material no constituyen peligro cuando están vacíos ya que sus sales se neutralizan con el agua.; observe todas las advertencias y precauciones que se listan para el producto.

Regirse por la norma legal vigente para manejo y transporte de líquidos, mantener los recipientes bien tapados. Almacene bajo sombra con temperaturas entre 15°C y 35°C.

atte.:

Juan Mauricio Alcaraz Sanmartín
Ing. Metalúrgico
Depto. Técnico
Cel. 318 724 18 20