

**GEL DECAPANTE SOLDA CLEAN IQ  
PARA ACEROS INOXIDABLES  
AUSTENITICOS Y DUPLEX  
PRODUCIDO POR INNOVACION  
QUIMICA**



EL Gel **SOLDA CLEAN IQ** es un decapante ideal para limpiar la termocoloración provocada por los procesos de soldadura en los aceros inoxidable, es un decapante que **"no contiene cloruros ni ácido clorhídrico"** en su composición, por lo tanto no existe el peligro de "over pickling" ni tampoco la posibilidad de corrosión intercrystalina sobre los aceros inoxidable austeníticos (aCr-Ni) denominada corrosión por **"Picadura o Pitting"**. La gel **SOLDA CLEAN IQ NO REQUIERE PASIVADO**, es decir en su aplicación se asegura **un efecto autopasivante constante**, inclusive si se aplica fuera de la zona influenciada por el calor. El efecto de pasivación sobre la superficie metálica es inmediato a través del aporte eficaz de oxígeno molecular a la capa de óxido de cromo sensibilizado por efectos de la segregación de carburos disueltos durante el proceso de soldadura.

El Gel **SOLDA CLEAN IQ** es un producto decapante que se utilizan para restituirle a la superficie del acero inoxidable su resistencia original a la corrosión. El decapado produce mejores resultados que otros tratamientos superficiales tales como el pulido, lijado o desbastado.

El decapado con **SOLDA CLEAN IQ** elimina cualquier contaminante en la superficie del acero, tales como óxidos superficiales o inclusión de partículas en el acero oxidado por efecto del choque térmico provocado durante la aplicación de la soldadura.

La importancia del decapado con **EL SOLDA CLEAN IQ** dará un alto valor a la resistencia contra el ataque químico, porque elimina cualquier residuo superficial que pudiera provocar corrosión futura.

**Ventajas del SOLDA CLEAN EQ:**

1. Elimina fácilmente el color del temple, manchas y todas las capas de óxido y corrosión adheridas a la superficie (Pitting).
2. Su **Ph** esta en el rango de 3 a 4 por lo que no acidifica el acero y por su alto potencial oxidante (>350 Ev) renueva el oxígeno al óxido de cromo presente en la capa pasiva.
3. El resultado es una superficie limpia y pasivada.
4. Su aplicación hace innecesario cualquier tratamiento mecánico posterior.
5. Se Aplica a temperatura ambiente (18 - 22°C).
6. Sus efectos son rápidos, fácil aplicación y economía en su uso.
7. Se puede aplicar por el periodo de tiempo necesario deseado hasta lograr los efectos deseados, sin peligro de quemar o dañar la superficie.
8. Se almacena a temperatura ambiente no superior a 35 grados.
9. Cumple con la NORMA A 380. Para decapado del acero inoxidable.
10. Es una solución homogénea, no se separa y no necesita mezclarse.
11. Puede ser utilizado hasta con temperaturas de la pieza de 60grados después de soldar.
12. Su composición es amigable con el ambiente. (no contiene Fosfatos, Cloruros, ni Fluoruro libre.

**MODO DE USO DEL SOLDA CLEAN IQ:**

- Si hay una pequeña cantidad de líquido sobrenadante, mezclar antes de usar, (con varilla de plástico o PVC)
- Aplicar con Pincel de fibras sintéticas
- Esparcir la cantidad requerida cubriendo las áreas afectadas por los efectos de la termocoloración.
- Pasados 3 a 5 minutos remover con el pincel, sobre el área antes aplicada y verificar si ya se completo la remoción, finalmente enjuagar con abundante agua y dejar secar.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN SEGÚN LA CALIDAD DEL ACERO.**

GRADO o SERIE	TIEMPO DE DECAPADO	TEMPERATURA °C
200,300, 400	5- 10 minutos	21-25
Duplex	60-90 minutos	21-50
Super duplex	80-120 minutos	21-50

**Precauciones:**

Por tratarse de un producto con un alto potencial oxidante se recomienda el uso de la protección personal adecuada, Guantes, delantal plástico, protección facial para ambientes ventilados, en caso de ambientes cerrados evaluar la posibilidad de usar mascarilla con filtro. En caso de contacto del producto con la piel LAVAR CON AGUA Y JABON NEUTRO. Si hubiera irritación, consultar al médico, en caso de salpicadura en los ojos, lavar con abundante agua durante 10 minutos, si hay irritación grave consultar al médico. No comer ni beber durante el proceso de decapado lavar los elementos de protección al finalizar la tarea. Almacenar a la sombra a temperatura inferior a 30 grados. Mantener fuera del alcance accidental de los niños. El agua de enjuague de los procesos de decapado debe ser neutralizada al pH indicado y acatar los reglamentos vigentes para su disposición.

**PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO INDUSTRIAL:**

Se garantiza que este producto puede ser utilizado hasta pasados tres años del momento de su fabricación. La presentación del gel decapante **SOLDA CLEAN IQ** es por 1,200gr, galón y 5 galones: